

Original Betriebsanleitung

Serie Industrial PC

Christ Electronic Systems GmbH

Alpenstraße 34

87700 Memmingen

06/2023

www.christ-es.com



1		Inform	ationen zum Dokument	4
2		Produktbeschreibung		6
	2.1	System	nübersicht	7
	2.2	Gehäu	sevariante Industrial PC	8
3		Hardw	arebeschreibung	9
	3.1	Geräte	eschnittstellen	9
	3.2	Erweite	erungen / Add-Ons	14
		3.2.1	USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)	14
		3.2.2	Erweiterung Schnittstellen	14
		3.2.3	Erweiterung Schnittstellen front	15
4		Montag	ge	16
	4.1	Drehm	omente	16
	4.2	Anschl	uss Spannungsversorgung	17
	4.3	Anschl	uss Erdung	17
	4.4	Montag	ge Industrial PC	17
	4.5	Demontage Industrial PC		19
5		Inbetrie	ebnahme	21
	5.1	Funktic	on Power Button	21
6		Zubehör und Ersatzteile		22
	6.1	1 Netzteil		22
7		Softwa	re	23
	7.1	BIOS	Grundeinstellungen	23
		7.1.1	COM Port einstellen	24
		7.1.2	Boot Priority einstellen	25
	7.2	BIOS L	Jpdate	26
		7.2.1	Vorbereitung	26
		7.2.2	Update durchführen	26
	7.3	OBS C	lient	28
		7.3.1	Aktivierung des OBS Client	28
		7.3.2	Funktionen des OBS Client	28
	7.4	Redo B	Backup and Recovery	29
	7.5	Enhand	ced Write Filter EWF	29
8	Instandhaltung		30	



8	.1	Reinigung	30
8	.2	Wartung	30
9		Technische Daten	31
9	.1	Mechanische Eigenschaften	31
9	.2	Elektrische Eigenschaften	31
9	.3	Leistungsaufnahme	31
9	.4	Elektromagnetische Verträglichkeit	32
9	.5	Umweltbedingungen	32
9	.6	Temperaturtest	33
9	.7	IP-Schutzklasse	33
10		Normen und Zulassungen	34
1	0.1	CE-Kennzeichnung	34
1	0.2	RoHS	34
1	0.3	Elektromagnetische Verträglichkeit	34
1	0.4	Umweltgerechte Entsorgung	34
11		Technischer Support	35
1	1.1	Gerätesiegel	35



1 Informationen zum Dokument

Zielgruppe

Dieses Dokument richtet sich nicht an Endkunden! Notwendige Sicherheitshinweise für den Endkunden müssen vom Maschinenbauer oder Systemanbieter weitergegeben und in der jeweiligen Landessprache übernommen werden.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die in dieser Dokumentation beschriebenen Geräte sind dafür bestimmt dem Benutzer das Steuern, Bedienen, Beobachten, Antreiben und Visualisieren von bestimmten Prozessen zu ermöglichen.

Technische Änderungen

Die Christ Electronic Systems GmbH behält sich vor, die in dieser Dokumentation enthaltenen Angaben, Ausführungen und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Historie

Folgende Ausgaben der Betriebsanleitung wurden bereits veröffentlicht:

Ausgabe	Bemerkung
03/2023 Rev. 00	Erstausgabe
06/2023 Rev. 01	 Kapitel 1 Informationen zum Dokument: Einfügen der Revision in der Historie; Überarbeitung Gestaltung von Sicherheitshinweisen Kapitel 3.1 Geräteschnittstellen: Einfügen Sicherheitshinweis Spezifikation Kapitel 4 Montage: Sicherheitshinweis Gefahr vor elektrischem Schlag entfernt. Sicherheitshinweis Spannungsversorgung eingefügt Kapitel 4.2 Anschluss Spannungsversorgung: Sicherheitshinweis An- schluss Spannungsversorgung eingefügt Kapitel 5 Inbetriebnahme: eingefügt Kapitel 5.1 Funktion Power Button: eingefügt

Tabelle 1: Historie



Gestaltung von Sicherheitshinweisen

Der allgemeine Aufbau der Sicherheitshinweise ist folgend dargestellt:



ACHTUNG Gefahrenart und Gefahrenquelle Folgen bei Nichtbeachtung des Hinweises > Maßnahmen zur Gefahrenvermeidung

Die Bedeutung der Farben der Sicherheitshinweise ist folgend dargestellt:

A GEFAHR Bezeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr Bei Nichtbeachten des Hinweises drohen Tod oder schwere Verletzung.

	Bezeichnet eine gefährliche Situation Bei Nichtbeachten des Hinweises drohen schwere Verletzungen.			

	Bezeichnet eine mögliche gefährliche Situation Bei Nichtbeachten des Hinweises können Verletzungen eintreten.			

ACHTUNG				
	Bezeichnet nützliche Informationen Wichtige Angaben zur Vermeidung von Fehlfunktionen bei denen Sach- schäden entstehen können.			



2 Produktbeschreibung

Industrie PCs sorgen als Herzstück der Maschinen in Schaltschränken für einen reibungslosen Betrieb. Die Anforderungen, die an sie gestellt werden sind sehr unterschiedlich. Aus diesem Grund bieten wir unseren Kunden zahlreiche Produktvarianten.

Für eine besonders lange Lebensdauer wird auf bewegliche Teile in den Industrie PCs verzichtet. Die Box PCs mit passiver Kühlung eignen sich deshalb auch besonders gut für raue Industrieumgebungen.

Ein weiterer Vorteil sind die industrietauglichen Komponenten, die über einen langen Zeitraum verfügbar sind. Die optionale integrierte USV verhindert Datenverlust bei Stromschwankungen. Sollte der Strom ausfallen werden die Geräte ordnungsgemäß heruntergefahren.

Die Industrie PCs können vor Auslieferung wahlweise mit Windows oder Linux bespielt werden und sind dann direkt einsatzbereit.

Durch das kompakte Gehäusedesign sind die Industrie Computer von Christ auch bei beengten Platzverhältnissen optimal einsetzbar. Trotz geringer Größe liefern sie bei Bedarf hohe Performance.

Egal, ob für IIoT Anwendungen oder rechenintensive Automationsanwendungen, das Portfolio der Industrie PCs erfüllt verschiedenste Ansprüche. Die Prozessor Leistungsklassen Intel® Celeron® oder Intel® Core[™] i3, i5, oder i7 passen für unterschiedlichste Anwendungen. Eine Speichererweiterung ist ebenfalls problemlos möglich.



2.1 Systemübersicht

Argon

CPU	Intel® Celeron™ N3350 1.1 GHz
Graphic	Intel® HD Graphics 500 200 Hz
Memory	1 x DDR3 Slot, max. 8 GB
BIOS	AMI Optio 5 BIOS
Schnittstellen	2 x USB 3.0 Port (Type A) 2 x 1 GBit Ethernet (RJ45) 1 x RS-232 / RS-422 / RS-485 (Bios Einstellung) (RJ50) 1 x Display Port 1.0

Tabelle 2: Systemübersicht Argon

Titanium

CPU	Intel® Cele- ron™ 3965U 2.2 GHz	Intel® Core™ i3- 7100U 2.4 GHz	Intel® Core™ i5- 7300U 2.6 GHz	Intel® Core™ i7- 7600U 2.8 GHz
Graphic	Intel® HD Graphics 610	Intel® HD Gro	aphics 620	
Memory	2 x DDR4 slot, in summary max. 32 GB			
BIOS	AMI Optio 5 BIOS			
Schnittstellen	4 x USB: 2 x USB 2.0 Port (Type A); 2 x USB 3.0 Port (Type A) A) 2 x 1 GBit Ethernet (RJ45) 1 x RS-232 / RS-422 / RS-485 (Bios Finstellung) (Sub-D)			
	1 x Display Po	rt 1.1		ig) (000-D)

Tabelle 3: Systemübersicht Titanium



2.2 Gehäusevariante Industrial PC



Abbildung 1: Industrial PC

1	Bereich der Schnittstellen
2	DIN Rail, 35 mm x 7.5 mm, DIN Rail 35 mm x 15 mm

Tabelle 4: Industrial PC



Abbildung 2: Dimensionen Industrial PC

Dimensionen sind in Millimeter angegeben.

Α	В	С	D
248	176	42	97

Tabelle 5: Dimensionen Industrial PC



3 Hardwarebeschreibung

Die Beschreibung der Hardware bezieht sich auf die Geräteschnittstellen und die möglichen Erweiterungen für das Gerät.

3.1 Geräteschnittstellen

ACHTUNG				
Externe StromversorgungskabelStörungen treten aufOrdnungsgemäßen Erdungsanschluss am Netzteil herstellen				
	ACHTUNG			
Signal- und Datenkabel Störungen treten auf Signal- und Datenkabel müssen geschirmt und qualitativ hochwertig verarbeitet sein.				
ACHTUNG				
	 Betreiben der Schnittstellen außerhalb ihrer vorgesehenen Spezifikation Störungen treten auf und die Elektronik des Gerätes kann beschädigt werden oder ganz kaputt gehen ➢ Alle Schnittstellen müssen innerhalb ihrer Spezifikation betrieben werden. Es dürfen nur Kabel und Komponenten angeschlossen werden, die die Voraussetzungen für die bestimmungsgemäße Verwendung der Schnittstellen erfüllen. 			
/ersorgungssteck	ker schraubbar			

Gegenste- cker	Phoenix Connector MC 1,5 / 3-STF-3.5 (schraubbar)		
PIN	Funktion	Beschreibung	
1	GND	Masse	
2	FE	Funktionserde	
3	+24 VDC	Versorgung	

Tabelle 6: Pinbelegung Versorgungsstecker schraubbar



USB Host 2.0 (Typ A)

PIN	Funktion	Beschreibung
1	VBUS	USB VCC
2	D-	USB Data-
3	D+	USB Data+
4	GND	USB Ground

Tabelle 7: Pinbelegung USB 2.0

USB Host 3.0 (Typ A)

PIN	Funktion	Beschreibung
1	VBUS	USB VCC
2	D-	USB Data-
3	D+	USB Data+
4	GND	USB Ground
5	StdA_SSRX-	SuperSpeed transmitter differential pair
6	StdA_SSRX+	SuperSpeed transmitter differential pair
7	GND_DRAIN	Ground for signal return
8	StdA_SSTX-	SuperSpeed receiver differential pair
9	StdA_SSTX+	SuperSpeed receiver differential pair

Tabelle 8: Pinbelegung USB 3.0

Ethernet Gigabit

PIN	Funktion	Beschreibung
1	D1+	Transmit Data +
2	D1-	Transmit Data -
3	D2+	Receive Data+
4	D3+	Bidirectional +
5	D3-	Bidirectional -
6	D2-	Receive Data -
7	D4+	Bidirectional +
8	D4-	Bidirectional -

Tabelle 9: Pinbelegung Ethernet Gigabit



WLAN

	Gegenstecker	RP-SMA
WLAN	Übertragungs- standards	802.11 ac/a/b/g/n (2.4 GHz, 5 GHz)

Tabelle 10: Pinbelegung WLAN

Serial Anschluss (Titanium)

1 5		RS-232		RS-422		RS-485	
	PIN	Funk- tion	Beschrei- bung	Funk- tion	Beschrei- bung	Funk- tion	Beschrei- bung
	1	DCD	Data Car- rier Detect	TX-	Transmitter Differential Pair -	DATA-	Data Diffe- rential Pair A
	2	RX	Receive Data	TX+	Transmitter Differential Pair +	DATA+	Data Diffe- rential Pair B
	3	ТХ	Transmit Data	RX+	Receiver Differential Pair +		
	4	DTR	Data Trans- mit Ready	RX-	Receiver Differential Pair -		
	5	GND	Ground	GND	Ground	GND	Ground
	6	DSR	Data Set Ready				
	7	RTS	Ready To Send				
	8	CTS	Clear To Send				
	9	RI	Ring Indi- cator				

Tabelle 11: Pinbelegung Serial Anschluss Titanium



		RS-232		RS-422		RS-485	
]	PIN	Funk- tion	Beschrei- bung	Funk- tion	Beschrei- bung	Funk- tion	Beschrei- bung
	1	DSR	Data Set Ready				
	2	GND	Ground	GND	Ground	GND	Ground
	3	GND	Ground	GND	Ground	GND	Ground
	4	TXD	Transmit Data	RX+	Receiver Differential Pair +		
	5	RXD	Receive Data	TX+	Transmitter Differential Pair +	DATA+	Data Diffe- rential Pair B
	6	DCD	Data Car- rier Detect	TX-	Transmitter Differential Pair -	DATA-	Data Diffe- rential Pair A
	7	DTR	Data Ter- minal Ready	RX-	Receiver Differential Pair -		
	8	CTS	Clear To Send				
	9	RTS	Request To Send				
	10	RI	Ring Indi- cator				

Serial Anschluss (Celeron N3350 Argon)

mm

Tabelle 12: Pinbelegung Serial Anschluss Celeron N3350 Argon



|--|

Displa	y Port

PIN	Funktion	Beschreibung
1	DP data 0+	DP data 0+
2	GND	Masse
3	DP data0-	DP data0-
4	DP data1+	DP data1+
5	GND	Masse
6	DP data1-	DP data1-
7	DP data2+	DP data2+
8	GND	Masse
9	DP data2-	DP data2-
10	DP data3+	DP data3+
11	GND	Masse
12	DP data3-	DP data3-
13	CONFIG1 CAD	Kabel Adapter erkannt
14	CONFIG2	Masse (Pull-Down)
15	AUX_CH+	Zusatzeinrichtung +
16	GND	Masse
17	AUX_CH-	Zusatzeinrichtung -
18	HPD	Hot Plug erkannt
19	GND	Masse
20	DP_PWR 3,3V	Versorgung DP

Tabelle 13: Pinbelegung Display Port



Mit dem DP1.0 ist es nicht möglich auf DVI/HDMI Geräten ein Bild darzustellen. Dazu wird ein aktiver Adapter mit Eigenschaften des DP++ benötigt.¹



Display Port 1.1 ist auch bekannt unter den Bezeichnungen "Dual-Mode Display Port" und "Display Port++". Dieser erlaubt Kompatibilität zu DVI und HDMI.

¹ Das Argon Board verwendet DP1.0



3.2 Erweiterungen / Add-Ons

Folgend werden alle Erweiterungsmöglichkeiten dargestellt.

3.2.1 USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)

Energiespeicher	400 Ws / 650 Ws
Ladezeit	90 % in 45 Sekunden 100 % in 80 Sekunden
Konfiguration	Zeit bis zum Herunterfahren Zeit bis das Display gedimmt wird Intensität des Dimmens

Wert des Energiespeichers: siehe technisches Datenblatt.

Die Anleitung für die USV kann im Download Bereich der Christ Webseite aufgerufen werden: Downloads

Das Gerät wurde unter folgenden Bedingungen betrieben: Betriebssystem Windows 10 IoT, keine Anwendungen.

Es muss sichergestellt werden, dass die Kundenapplikation schnell genug beendet wird, damit der IPC ordnungsgemäß heruntergefahren wird. Ansonsten kann kein Schutz vor Datenverlust oder anderen Störungen gewährleistet werden. Die Pufferzeit kann je nach CPU Auslastung und Peripherie deutlich kleiner ausfallen.

Die genaue Pufferdauer muss mit jeder Systemeinrichtung neu ermittelt werden.

Intel® Celeron™ 3965U	59 s
Intel® Core™ i3-7100U	57 s
Intel® Core™ i5-7300U	34 s
Intel® Core™ i7-7600U	38 s
Intel® Celeron™ N3350	99 s

Tabelle 14: USV Pufferdauer

3.2.2 Erweiterung Schnittstellen



USB 2.0

Schnittstelle	2 x USB Host 2.0 (Typ A)
Max. Belastung	0,5 A für beide Schnittstellen

Tabelle 15: Erweiterung USB



3.2.3 Erweiterung Schnittstellen front



USB 2.0 front

Schnittstelle	1 x USB Host 2.0 (Typ A)
IP Schutzklasse	IP64 (IP67 mit Schutzkappe)

Tabelle 16: Erweiterung front USB 2.0

Ein- / Ausschalter front

Тур	1 x MCS 16 (Hersteller: Schurter)
IP Schutzklasse	IP65

Tabelle 17: Erweiterung front Ein- / Ausschalter



4 Montage

In diesem Kapitel werden alle Schritte zur Montage beschrieben. Die folgenden Warnungen sind Sicherheitshinweise, die im gesamten Kapitel Montage und in jedem aderen Lebenszyklus des Geräts angewendet werden müssen.

ACHTUNG		
	 Spannungsversorgung Störung des ordnungsgemäßen Betrieb > Das Gerät muss mit Schutzkleinspannung (< 28,8 VDC) betrieben werden. 	
	 Herunterfallen eines Geräts Verletzungen und Quetschungen der Beine und / oder Füße Sicherheitsschuhe tragen 	

Hinweise zum Montageort

Dieses Gerät ist nicht für die Verwendung im Freien ausgelegt.

Stellen Sie sicher, dass Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit innerhalb der unter Umgebungsbedingungen vorgeschriebenen Bereiche liegen.

Installieren Sie das Gerät nicht in direkter Sonneneinstrahlung.

Achten Sie darauf, dass das Gerät für den Bediener zugänglich installiert wird.

Hinweise vor der Installation

Kontrollieren Sie den Verpackungsinhalt auf eventuelle sichtbare Schäden und auf Vollständigkeit.

Im Falle eines Schadens installieren Sie das Gerät nicht und kontaktieren Sie den Christ Service.

4.1 Drehmomente

Alle Schrauben müssen mit einem Mindest-Drehmoment angezogen werden.

Größe	Drehmoment
M3	1 Nm
M4	2,3 Nm



4.2 Anschluss Spannungsversorgung

ACHTUNG
 Kurzschluss Gerätenetzteil / Gerät kann beschädigt werden Der Anschluss Spannungsversorgung muss in spannungsfreiem Zustand montiert werden.

Es sind Leiter mit einem Querschnitt von 0,75 mm² bis 1,5 mm² zu verwenden. Es ist der Leiterplattensteckverbinder MC 1,5/ 3-STF-3,5 BKBDWH:GND Q von Phoenix zu verwenden.

Die Einzeladern des Leiters (1) sind abzuisolieren. Diese in die Anschlusskontakte (3) des Leiterplattensteckverbinders stecken und die Schraubkontakte (2) mit einem Schraubendreher und einem Drehmoment von maximal 0,3 Nm anziehen.

Zur Verdeutlichung wird die Rückansicht (4) des Steckers gezeigt.



Abbildung 3: Anschluss Spannungsversorgung

4.3 Anschluss Erdung



Am Erdungsanschluss muss eine Leitung zum zentralen Erdungspunktes des Schaltschrankes oder der Anlage gelegt werden. Der Erdungsanschluss ist mit einem entsprechenden Aufkleber gekennzeichnet.



Erdungsanschluss

Aufkleber

4.4 Montage Industrial PC

Es gibt zwei Möglichkeiten den Industrial PC zu montieren.



- Möglichkeit 1: Hutschiene
- Möglichkeit 2: Wand

Montage an der Hutschiene:

Schritt 1:

Industrial PC von oben schräg an der Befestigungsschiene einhängen. Den Industrial PC nach unten drücken bis er einhakt.

Schritt 2:

Der Industrial PC hängt an der Befestigungsschiene.



Abbildung 4: Montage Hutschiene Schritt 1



Abbildung 5: Montage Hutschiene Schritt 2

Montage an der Wand:

Die Länge der Schrauben hängt vom Montageort ab und muss vom Kunden selbst festgelegt werden.

Schritt 1:

Schrauben eindrehen. Der Abstand zwischen Wand und Schraubenkopf ca. 5 mm.



Abbildung 6: Montage Wand Schritt 1

Schritt 2:

IPC mit der größeren Bohrung auf die zuvor eingeschraubten Schrauben schieben.



Abbildung 7: Montage Wand Schritt 2



Schritt 3:

IPC nach unten gleiten lassen.



Schritt 4: Schrauben anziehen.



Abbildung 8: Montage Wand Schritt 3

4.5 Demontage Industrial PC

Demontage an der Hutschiene:

Schritt 1:

Zum Lösen des Industrial PCs am Band nach unten ziehen.

5

Schritt 2:

Den Industrial PC mit gezogenem Band an der Unterseite nach vorne kippen und oben aushängen.



Abbildung 10: Demontage Hutschiene Schritt 1



Abbildung 11: Demontage Hutschiene Schritt 2



Demontage an der Wand:

Schritt 1:

Schrauben lösen, dass der Abstand zwischen Wand und Schraubenkopf ca. 5 mm beträgt.



Abbildung 12: Demontage Wand Schritt 1

Schritt 3:

IPC mit den Schrauben durch die größere Bohrung von der Wand weg heben.



Abbildung 14: Demontage Wand Schritt 3

Schritt 2: IPC nach oben schieben.







5 Inbetriebnahme

Zur Inbetriebnahme des Gerätes, stecken Sie die Spannungsversorgung am Gerät an. Das Gerät startet.

Weitere Schritte zur Inbetriebnahme sind nicht erforderlich.

5.1 Funktion Power Button

Wenn das Gerät einen Power Button besitzt, verhält es sich nach folgendem Standard.

Beim Anstecken des Gerätes an die Spannungsversorgung fährt das Gerät hoch ohne dass der Power Button betätigt werden muss.

Wenn der Power Button betätigt wird, während das Gerät läuft, fährt das Gerät herunter. Wenn der Power Button betätigt wird, während das Gerät nicht läuft, fährt das Gerät hoch. Dabei muss die Spannungsversorgung am Gerät vorhanden sein.

Hinweis:

Ein anderes Verhalten kann vorkommen, wenn das Gerät nicht die Standard Konfiguration besitzt.



6 Zubehör und Ersatzteile

Das hier aufgeführte Zubehör ist von Christ überprüft und zu den Produkten kompatibel. Folgendes Zubehör ist verfügbar:

6.1 Netzteil



Eingangsspannung	90 - 264 VAC
Eingangsstrom	max. 1 A
Eingangsfrequenz	47 - 63 Hz
Verbrauch bei unbelastetem Ausgang	max. 0,075 W
Ausgangsspannung	24 VDC
Ausgangsstrom	max. 2,5 A
Temperaturbereich Betrieb	0 - 70°C
Feuchtigkeit Betrieb	20 - 80% RH nicht kondensierend

Tabelle 18: Netzteil



7 Software

Das Kapitel Software beschreibt Einstellungen und Funktionen, die unter Umständen zum Gebrauch des Gerätes benötigt werden.

7.1 BIOS Grundeinstellungen

AMI BIOS ROM hat ein integriertes Einstellungsprogramm, das Anwendern ermöglicht die Basis Konfigurationen vorzunehmen. Diese Informationen werden im batterieunterstützten CMOS RAM gespeichert, sodass diese auch gespeichert bleiben, wenn keine Spannungsversorgung vorhanden ist.

Aufrufen des BIOS funktioniert indem während des Hochfahren des Geräts mehrmals die "Entf" Taste gedrückt wird.

Main	Datum setzen
Advanced	Erweiterte BIOS Einstellungen vornehmen wie: COM, ACPI, etc.
Chipset	Host Brückenparameter eintragen
Security	Administrator Passwort festlegen
Boot	Boot Option festlegen
Save & Exit	Vorgenommene Einstellungen speichern einen Neustart veranlassen. (Auch mit Taste F4 der Tastatur möglich)

Folgende Reiter im BIOS ermöglichen verschiedene Einstellungen.

Tabelle 19: BIOS

Mit Tastendruck auf F3 und der Bestätigung der Abfrage "Load Optimized Defaults?" mit "Yes" wird der Auslieferungszustand wieder hergestellt.

Aptio Setup Utility Main Advanced Chipset Security	– Copyright (C) 2020 America Boot Save & Exit	n Megatrends, Inc.
BIOS Version	Titanium-S1M-200826	Set the Date. Use Tab to
Memory RC Version Total Memory Memory Frequency	1.9.0.0 8192 MB 2133 MHz	Surten between bate erements.
System Date System Time	[Thu 10/01/2020] [14:05:47]	
		++: Select Screen 11: Select Item Enter: Select +/-: Change Opt. F1: General Help F2: Previous Values F3: Optimized Defaults F4: Save & Exit ESC: Exit
Version 2.18.1263.	Copyright (C) 2020American	Megatrends, Inc.

Abbildung 15: BIOS



7.1.1 COM Port einstellen

COM Port einstellen

Argon

Damit am COM Anschluss RS-232, RS-422 und RS-485 erkannt werden, müssen folgende Einstellungen im BIOS vorgenommen werden:

- 1. Reiter "Advanced" auswählen
- 2. "F81804 Super IO Configuration" auswählen
- 3. "Serial Port1 Configuration" auswählen
- 4. Einstellung im "Device Mode" vornehmen (RS-422 / RS-485 / RS-232)
- 5. Speichern mit Tastendruck "F4" (Bestätigung mit "Yes")

COM Port einstellen

Titanium

Damit am COM Anschluss RS-232, RS-422 und RS-485 erkannt werden, müssen folgende Einstellungen im BIOS vorgenommen werden:

- 1. Reiter "Advanced" auswählen
- 2. "F81804 Super IO Configuration" auswählen
- 3. "Serial Port 1 Configuration" auswählen
- 4. Unter "F81846 SERIAL PORT1 MODE SELECT" den Modus wählen (RS232, RS422, RS485)
- 5. Falls Modus RS422 oder RS485 gewählt wurde, können Einstellungen zu "RS422/RS485 Termination" oder "RTS Auto Flow Control" getroffen werden
- 6. Speichern mit Tastendruck "F4" (Bestätigung mit "Yes")

Serial Port 1 Configuration F81846 SERIAL PORT1 Lo Serial Port [Enabled] Device Settings ID=3F8h; IRQ=4; Change Settings [Auto] F81846 SERIAL PORT1 MODE SELECT [Rs232 Mode] F81846 SERIAL PORT1 MODE SELECT Rs485 Mode Rs485 Mode Rs422 Mode Lect Screen Lect Screen Lect Item Select F31846 SERIAL PORTI MODE SELECT F31846 SERIAL PORTI MODE SELECT	Aptio Setup Utility Advanced	– Copyright (C) 2020 Amer	rican Megatrends, Inc.
Serial Port [Enabled] Device Settings ID=3F8h; IRQ=4; Change Settings [Auto] F81846 SERIAL PORTI MODE SELECT [RS232 Mode] F81846 SERIAL PORTI MODE SELECT [RS232 Mode] F82825 Mode RS485 Mode RS485 Mode RS485 Mode RS422 Mode Iect Screen let Item Select F1: General Help F2: Previous Values F4: Save & Exit ESC: Exit	Serial Port 1 Configuration		F81846 SERIAL PORT1 Loop
Change Settings [Auto] F81846 SERIAL PORTI MODE SELECT [RS232 Mode] F81846 SERIAL PORTI MODE SELECT RS485 Mode RS485 Mode RS422 Mode Lect Screen Lect Screen Lect Item Select F1: General Help F2: Previous Values F3: Optimized Defaults F4: Save & Exit ESC: Exit	Serial Port Device Settings	[Enabled] IO=3F8h; IRQ=4;	Back/RS232/RS422/RS485 mode select
F81846 SERIAL PORTI MODE SELECT [RS232 Mode] F81846 SERIAL PORTI MODE SELECT RS485 Mode RS485 Mode RS422 Mode Iect Screen lect Item Select F1: General Help F2: Previous Values F3: Optimized Defaults F4: Save & Exit ESC: Exit	Change Settings	[Auto]	
F81946 SERIAL PORTI MODE SELECT RS232 Mode RS485 Mode RS422 Mode Lect Screen Lect Item Select F1: General Help F2: Frevious Values F3: Optimized Defaults F4: Save & Exit ESC: Exit			
Vareion 2 18 1262 Comunistri (C) 2020 American Magateerde Tee	R5232 R5485 R5422	Rode tode	Lect Screen Lect Item Select +/-: Change Opt. F1: General Help F2: Previous Values F3: Optimized Defaults F4: Save & Exit ESC: Exit

Abbildung 16: BIOS COM Port Titanium



7.1.2 Boot Priority einstellen

Boot Priority einstellen

Argon / Titanium

Wenn von einem USB Gerät gebootet werden soll, müssen im BIOS folgende Einstellungen vorgenommen werden:

- 1. Reiter "Boot" auswählen
- 2. Im "Boot mode select" "UEFI" wählen
- 3. Die "Boot Option #1" mit dem Tastendruck "Enter" öffnen
- 4. USB Gerät mit "Enter" auswählen
- 5. Speichern mit Tastendruck "F4" (Bestätigung mit "Yes")



Abbildung 17: BIOS Boot Priority



7.2 BIOS Update

7.2.1 Vorbereitung

Kopieren Sie die AMI BIOS Update Files auf einen USB Stick.

Die benötigten Dateien erhalten Sie von Christ Electronic Systems. Diese sind für Argon und Titanium gleich.

- efi
- flash.nsh
- fparts.txt
- Fpt.efi
- Titanium-200826a-S1M.bin (Diese .bin ist nur ein Beispiel, die Datei kann auch anders heißen)

7.2.2 Update durchführen

Stecken Sie den bootfähigen USB Stick mit den benötigten Dateien ins Gerät.

Setzen Sie den USB Stick im BIOS in die Hard Disk Boot Priority. Den Ablauf können Sie unter Boot Priority nachlesen.

Das EFI Update Script wird automatisch auf dem USB-Stick erkannt und startet den Updatevorgang.

Weitere Vorgehensweise Argon

• Die Frage "Enter 'q' to quit, any other key to continue:" mit Enter bestätigen

Abbildung 18: Argon BIOS Update

- Die Frage "Do you want to continue? Y/<N> or q to quit:" mit "y" bestätigen
- Das Update wird ausgeführt
- Die Meldung "FPT Operation Successful" zeigt den erfolgreichen Abschluss an

FPT Operation Successful.

Abbildung 19: Argon BIOS Update successful

- Unterbrechen Sie die Spannungsversorgung
- Stellen Sie die Spannungsversorgung wieder her und gehen Sie erneut ins BIOS (keinen Neustart durchführen)
- Mit der Taste F3 die Frage "Load Optimized Defaults" mit "Yes" bestätigen
- Mit der Taste F4 speichern und beenden

Weitere Vorgehensweise Titanium

• Die Frage "Enter 'q' to quit, any other key to continue:" mit Enter bestätigen



Abbildung 20: Titanium BIOS Update

- Das Update wird ausgeführt
- Die Meldung "FPT Operation Successful" zeigt den erfolgreichen Abschluss an

FPT Operation Successful.

Abbildung 21: Titanium BIOS Update successful

- Entfernen Sie die Spannungsversorgung
- Stellen Sie sie wieder her und gehen Sie erneut ins BIOS (keinen Neustart durchführen)
- Mit der Taste F3 die Frage "Load Optimized Defaults" mit "Yes" bestätigen
- Mit der Taste F4 speichern und beenden



7.3 OBS Client

7.3.1 Aktivierung des OBS Client

Der OBS Client ist standardmäßig deaktiviert.

Um den OBS Client zu aktivieren, folgende Schritte ausführen:

- 1. Task Manager starten
- 2. Reiter "Startup" öffnen
- 3. "Hardware Monitor Utility for IBASE" auswählen und mit einem Klick auf "Enable" aktivieren



Abbildung 22: Task Manager - OBS Client aktivieren

4. Neustart des Geräts durchführen

7.3.2 Funktionen des OBS Client

Um den OBS Client zu starten, die Taskleiste erweitern und einen Klick auf das Schlüsselsymbol ausführen.



Abbildung 23: OBS Client starten

Diese Funktionen bietet der OBS Client:

System Information

Die System Information bietet Informationen über den Prozessor und das Betriebssystem.



Abbildung 24: OBS Client System Information



Hardware Monitor

Die Kategorie Hardware Monitor gibt die ungefähren Temperaturen des Prozessors und der Peripherie an.

Ø Observer			- 🗆	×
System Information	Processor			
Hardware Monitor	Temperature 40 'C	Fan Speed	0 RPM	
Settings	Perpherial	10	0.0001	
	Temperature 43 'C + 5V	Fan Speed 5.003V	0 RPM	

Abbildung 25: OBS Client Hardware Monitor

Settings

Im Bereich Settings können verschiedene Einstellungen vorgenommen werden.

Ø Observer				-	×
System Information Hardware Monitor Settings	Processor Vcore (High 3500	Peripheral mV) Low \$500	Temperature & Fan	Log Low	

Abbildung 26: OBS Client Settings

7.4 Redo Backup and Recovery

Die Anleitung für Christ Redo Backup and Recovery kann im Download Bereich der Christ Webseite aufgerufen werden: Downloads

7.5 Enhanced Write Filter EWF

Die Anleitung die EWF und UWF Filter zu setzen kann im Download Bereich der Christ Webseite aufgerufen werden: Downloads



8 Instandhaltung

Im folgenden Kapitel werden Maßnahmen zur Instandhaltung beschrieben, die von einem qualifizierten Endanwender selbst vorgenommen werden können.

ACHTUNG

Angriff der Dichtungen, Schäden am Gehäuse

Verlust der IP-Schutzklasse

Es darf keine dauerhafte Belastung durch Mittel mit großen Anteilen an Ölen und Fetten bestehen.

8.1 Reinigung



Zum Reinigen des Geräts ist ein weiches Tuch zu verwenden, das mit Spülmittellösung befeuchtet ist.

Das Reinigungsmittel darf nicht direkt auf das Gerät aufgebracht werden. Auf keinen Fall dürfen aggressive Lösungsmittel, Chemikalien oder Scheuermittel verwendet werden.

8.2 Wartung

Es bedarf keiner Wartung seitens des Benutzers.



9 Technische Daten

In diesem Kapitel sind die technischen Daten zusammengefasst.

9.1 Mechanische Eigenschaften

Gehäuse	Aluminium
Gewicht	max. 1,2 kg
Dimensionen	Siehe Tabelle Dimensionen
Befestigung	DIN Rail, 35 mm x 7.5 mm, DIN Rail 35 mm x 15 mm Wandmontage durch Schrauben
Kühlung	Passiv

Tabelle 20: Mechanische Eigenschaften

9.2 Elektrische Eigenschaften

Versorgungsspannung	9,6 VDC 28,8 VDC
Leistungsaufnahme	Siehe Tabelle Leistungsaufnahme
Anlaufstrom (lastunabhängig)	max. 70A für 80 μ s (Verwendetes Netzteil: FSP060-DAAN3)
Ausführung Netzteil	SELV
Erdung	Funktionserdung (Leiterquerschnitt ist identisch zu den Ver- sorgungsleitern)
Batterielebensdauer	4 Jahre (bei ständig ausgeschaltetem Betrieb)

Tabelle 21: Elektrische Eigenschaften

9.3 Leistungsaufnahme

Architektur	Leistungsaufnahme
Argon	bis 25 W
Titanium	bis 45 W

Tabelle 22: Leistungsaufnahme

ACHTUNG	
	 Angaben sind Maximalwerte Peripherie wird berücksichtigt (z.B. 1 x USB 2.0 benötigt 2,5 W) ➢ Ausreichend Leistung bereitstellen



9.4 Elektromagnetische Verträglichkeit

Störaussendung	EN55032 Klasse A
Störfestigkeit der Versorgungs- leitung DC	±2 kV nach IEC 61000-4-4; Burst ± 0,5 kV nach IEC 61000-4-5; Surge unsymmetrisch
Störfestigkeit der Signalleitun- gen	±1 kV nach IEC 61000-4-4; Burst
ESD	± 4 kV Kontaktentladung nach EN61000-4-2 ± 8 kV Luftentladung nach EN 61000-4-2
Störfestigkeit gegen kabelge- bunde Einstrahlung	3 V 150 kHz – 80 MHz, 80% AM nach IEC 61000-4-6
Störfestigkeit gegen hochfre- quente Einstrahlung	3 V/m 80 MHz – 1 GHz, 80% AM nach IEC 61000-4-3 3 V/m 1 GHz – 6 GHz, 80% AM nach IEC 61000-4-3

Tabelle 23: Elektromagnetische Verträglichkeit

9.5 Umweltbedingungen

Umgebungstemperatur Stan- dard	0 ~ 50 °C
Umgebungstemperatur Abwei- chend	$0 \sim 60 \ ^\circ C$ (siehe gerätespezifisches Datenblatt)
Lagertemperatur	-10 ~ 70 °C
Luftfeuchtigkeit	$5 \sim 80$ % (nicht kondensierend)
Schutzklasse Standard	IP20
Transport und Lagerung	Durch eine geeignete Verpackung, kann die Erschütte- rungsfestigkeit erhöht werden
max. Aufstellhöhe	2000 m
Kühlungsmethode	Natürliche Luftkonvektion

Tabelle 24: Umweltbedingungen



Folgende Distanzen in Millimeter müssen zu allen Seiten eingehalten werden:



ACHTUNG Unzureichende Luftzufuhr zum Gerät Überhitzung > Gerät niemals ganz bedecken oder in einem kleinen und ungelüfteten Gehäuse betreiben

9.6 Temperaturtest

Die Angaben zur Umgebungstemperatur und der Luftfeuchtigkeit wurden unter worst-case Bedingungen ermittelt. Die maximale Auslastung des Systems wurde durch den BurnInTest von PassMark Software Pty Ltd verwirklicht.

Der Test verlief unter 100 % Auslastung von:

- CPU
- RAM
- 2D und 3D Grafik (nur bei x86)
- Displayhelligkeit

9.7 IP-Schutzklasse

Die Schutzklasse kann nur unter folgenden Bedingungen gewährleistet werden:

- Korrekte Montage des Gerätes
- Montage aller Abdeckungen und Komponenten an den Schnittstellen
- Einhaltung aller Umgebungsbedingungen



10 Normen und Zulassungen

Das Gerät erfüllt die folgenden Anforderungen.

10.1 CE-Kennzeichnung



Das Gerät ist nach den geltenden EU-Richtlinien und den dazugehörigen harmonisierten Normen geprüft.

10.2 RoHS



Das Gerät erfüllt die Anforderung der EU-Richtlinie RoHS 2011/65/EU.

10.3 Elektromagnetische Verträglichkeit

Das Gerät erfüllt die Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/30/EU zur elektromagnetischen Verträglichkeit mit den unten aufgeführten harmonisierten Normen:

EN 55032: 2015 Class A	Elektromagnetische Verträglichkeit von Multimediageräten und -einrichtungen - Anforderungen an die Störaussen- dung
EN 55035: 2017	Elektromagnetische Verträglichkeit von Multimediageräten - Anforderungen zur Störfestigkeit

10.4 Umweltgerechte Entsorgung

Das Gerät darf nicht im Hausmüll entsorgt werden.



Das Gerät erfüllt die Anforderung der EU-Richtlinie WEEE 2012/19/EU, die durch das Symbol mit der durchgestrichenen Mülltonne symbolisiert wird.

Um umweltgerechtes Recycling zu ermöglichen, müssen die verschiedenen Werkstoffe voneinander getrennt werden.

Die Entsorgung muss nach den gültigen gesetzlichen Regelungen erfolgen.

Bestandteil	Entsorgung
Gehäuse	Metall Recycling
Elektronik	Elektronik Recycling
Papier / Kartonage-Verpa- ckung	Papier / Kartonage Recycling
Kunststoff-Verpackungsmate- rial	Kunststoff Recycling



11 Technischer Support

Trotz höchster Qualitätsansprüche und ausführlicher Funktionstests aller unserer Produkte, kann es im täglichen Umgang mit unseren Geräten immer zu Beschädigungen oder zum Ausfall kommen. Der Ausfall einer Maschine in der Produktion kostet viel Geld. Deshalb werden Reklamationsfälle bei der Firma Christ so schnell wie möglich bearbeitet.

Sie können das Gerät ohne Vorankündigung zu uns schicken. Wichtig ist lediglich das Reparaturbegleitschreiben auszufüllen und dem Touch Panel oder IPC beizulegen, damit die Serviceabteilung schnell mit der Reparatur beginnen kann.

Wenn das Gerät eintrifft durchläuft es einen definierten Prozess, der alle Vorgänge eindeutig dokumentiert und den jeweiligen Stand nachvollziehbar macht.

Sobald Ihr Panel oder IPC in unserem System registriert ist, erhalten Sie eine Eingangsbestätigung, damit auch Sie einen genauen Überblick erhalten.

Der Technische Support kann wie folgt kontaktiert werden:

Service, Reparatur und Technischer Support Telefon: +49 8331 8371-500 Fax: +49 8331 8371-497 E-Mail: service@christ-es.de

Oder direkt über die Homepage. Christ Service

11.1 Gerätesiegel

Auf jedem Geräte der Firma Christ ist ein Gerätesiegel angebracht, um nachweisen zu können, ob das Gerät von einer dritten Person geöffnet wurde. Im Falle eines Defektes, öffnen Sie das Gerät bitte nicht, sondern wenden Sie sich an unseren Service. Dieser wird mit Ihnen das weitere Vorgehen besprechen.



Industrial PC

Betriebsanleitung

Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1: Industrial PC	8
Abbildung 2: Dimensionen Industrial PC	8
Abbildung 3: Anschluss Spannungsversorgung	17
Abbildung 4: Montage Hutschiene Schritt 1	18
Abbildung 5: Montage Hutschiene Schritt 2	18
Abbildung 6: Montage Wand Schritt 1	18
Abbildung 7: Montage Wand Schritt 2	18
Abbildung 8: Montage Wand Schritt 3	19
Abbildung 9: Montage Wand Schritt 4	19
Abbildung 10: Demontage Hutschiene Schritt 1	19
Abbildung 11: Demontage Hutschiene Schritt 2	19
Abbildung 12: Demontage Wand Schritt 1	20
Abbildung 13: Demontage Wand Schritt 2	20
Abbildung 14: Demontage Wand Schritt 3	20
Abbildung 15: BIOS	23
Abbildung 16: BIOS COM Port Titanium	24
Abbildung 17: BIOS Boot Priority	25
Abbildung 18: Argon BIOS Update	26
Abbildung 19: Argon BIOS Update successful	26
Abbildung 20: Titanium BIOS Update	27
Abbildung 21: Titanium BIOS Update successful	27
Abbildung 22: Task Manager - OBS Client aktivieren	28
Abbildung 23: OBS Client starten	28
Abbildung 24: OBS Client System Information	28
Abbildung 25: OBS Client Hardware Monitor	29
Abbildung 26: OBS Client Settings	29



Industrial PC

Betriebsanleitung

Tabellenverzeichnis

Tabelle 1: Historie	4
Tabelle 2: Systemübersicht Argon	7
Tabelle 3: Systemübersicht Titanium	7
Tabelle 4: Industrial PC	8
Tabelle 5: Dimensionen Industrial PC	8
Tabelle 6: Pinbelegung Versorgungsstecker schraubbar	9
Tabelle 7: Pinbelegung USB 2.0	10
Tabelle 8: Pinbelegung USB 3.0	10
Tabelle 9: Pinbelegung Ethernet Gigabit	10
Tabelle 10: Pinbelegung WLAN	11
Tabelle 11: Pinbelegung Serial Anschluss Titanium	11
Tabelle 12: Pinbelegung Serial Anschluss Celeron N3350 Argon	12
Tabelle 13: Pinbelegung Display Port	13
Tabelle 14: USV Pufferdauer	14
Tabelle 15: Erweiterung USB	14
Tabelle 16: Erweiterung front USB 2.0	15
Tabelle 17: Erweiterung front Ein- / Ausschalter	15
Tabelle 18: Netzteil	22
Tabelle 19: BIOS	23
Tabelle 20: Mechanische Eigenschaften	31
Tabelle 21: Elektrische Eigenschaften	31
Tabelle 22: Leistungsaufnahme	31
Tabelle 23: Elektromagnetische Verträglichkeit	32
Tabelle 24: Umweltbedingungen	32